

Problema 1.

$A_m=263\text{cm}^2$ $E=3\text{cm}$ $T=18^\circ\text{C}$ $S=7,23\%$ $\rho_a=1,6\text{g/cm}^3$ $\rho_s=2,93\text{g/cm}^3$

$\Delta P=275\text{ kPa}$ (Torta Incompresible)

Tabla 1. Volumen de filtrado en función del tiempo

Tiempo [s]	Volumen [m ³]	tiempo/Volumen [s/m ³]
1,8	0,0002	9000,00
4,2	0,0004	10500,00
7,5	0,0006	12500,00
11,2	0,0008	14000,00
15,4	0,0010	15400,00
20,5	0,0012	17083,33
26,7	0,0014	19071,43
33,4	0,0016	20875,00
41,0	0,0018	22777,78
48,8	0,0020	24400,00
57,7	0,0022	26227,27
67,2	0,0024	28000,00
77,3	0,0026	29730,77
88,7	0,0028	31678,57

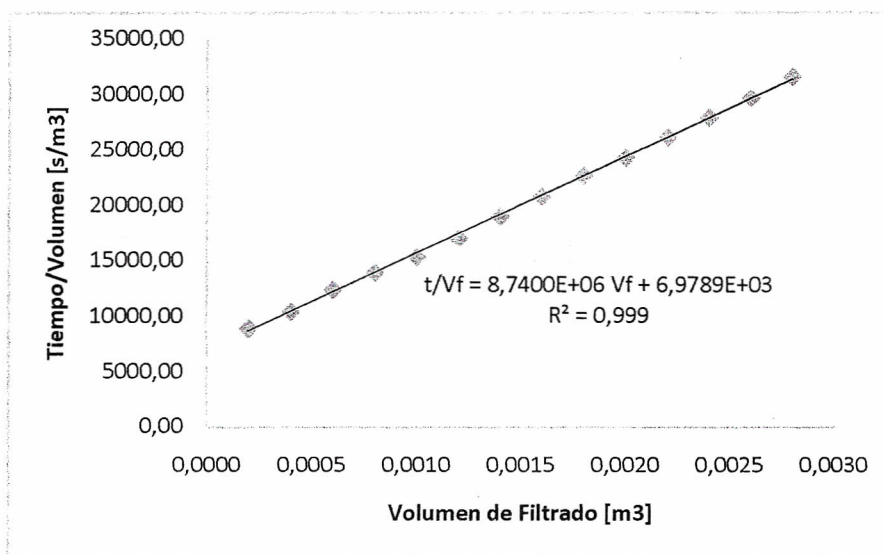


Figura 1. Tiempo/volumen en función del Volumen de Filtrado para una caída de presión de 275kPa

Del ajuste lineal de la figura 1 se obtienen los parámetros respectivos del proceso de filtrado:

$$\frac{\theta}{V} = \frac{K_1}{2A^2\Delta P} \cdot V + \frac{K_2}{A^2\Delta P}$$

El área de filtrado corresponde al doble del área de los marcos

$$A=2.A_m= 0,0526 \text{ m}^2.$$

De la pendiente se obtiene el parámetro K1.

$$m = \frac{K_1}{2A^2\Delta P}$$

$$K1= 1,33 \times 10^{10} \text{ Pa.s. m}^{-2}$$

Del Punto de corte se obtiene el parámetro K2.

$$b = \frac{K_2}{A^2\Delta P}$$

$$K2=5,31 \times 10^6 \text{ Pa.m.s}$$

$$K2 = K1 \cdot V_e$$

$$V_e= 3,9925 \times 10^{-4} \text{ m}^3 = 399,24 \text{ ml}$$

Según Cengel(2007) la viscosidad del agua es: $1,0564 \times 10^{-3} \text{ Kg/m.s}$ y la densidad de la misma es: $995,2 \text{ Kg/m}^3$. (Propiedades a 18°C)

Aplicando una serie de definiciones se obtienen los parámetros requeridos.

$$\rho_a = \rho_s \cdot (1 - \varepsilon)$$

$$\varepsilon = 1 - \frac{\rho_a}{\rho_s} = 0,4539$$

$$R = \frac{\rho_{liq} \cdot \varepsilon + \rho_s \cdot (1 - \varepsilon)}{(1 - \varepsilon) \cdot \rho_s} = 1,2823$$

$$w = \frac{S \cdot \rho_{liq}}{1 - RS} = 79,3054 \frac{\text{Kg}}{\text{m}^3}$$

Finalmente la resistencia específica de la torta es:

$$\alpha = \frac{K_1}{\mu \cdot w} = 1,5875 \times 10^{11} \text{ m/Kg}$$

Para el cálculo de la superficie específica de la torta se emplea la siguiente correlación:

$$\alpha = \frac{25}{6} \cdot \frac{S_o^2 \cdot (1 - \varepsilon)}{\rho_s \cdot \varepsilon^3}$$

$$S_o = 4,3722 \times 10^6 \text{ 1/m}$$

Problema 2.

Afectiva x marco = 9,4 ft² = 0,87329 m² e = 2,5" = 0,0635m Marcos = 20

Ve = 3,9925 × 10⁻⁴ m³ ΔP = 40psi = 275kPa "Suspensión del Problema 1"

$$V_{\text{marco}} = A_{\text{marco}} \times e$$

$$V_{\text{marco}} = \frac{A_{\text{afectiva}}}{2} \times e$$

$$V_{\text{torta}} = 20 \times \frac{A_{\text{afectiva}}}{2} \times e$$

$$M_{\text{solido}} = \rho_{\text{torta}} \times V_{\text{torta}}$$

$$s = \frac{M_{\text{solido}}}{M_{\text{suspensión}}}$$

Finalmente la masa de la suspensión a alimentar es:

$$M_{\text{suspensión}} = \frac{10 * A_{\text{afectiva}} * e * \rho_{\text{torta}}}{s}$$

$$M_{\text{suspensión}} = 12271,9591 \text{ Kg}$$

Ahora bien, la densidad de la suspensión viene dada por la siguiente formula:

$$\frac{1}{\rho_{\text{susp}}} = \frac{1 - s}{\rho_{\text{liq}}} + \frac{s}{\rho_s}$$

$$\rho_{\text{susp}} = 1045,0957 \text{ Kg/m}^3$$

El volumen de suspensión o solución alimentado al filtro será:

$$V_{\text{solución}} = \frac{M_{\text{suspension}}}{\rho_{\text{susp}}} = 11,7424 \text{ m}^3$$

Ahora bien del Balance Global de masa se obtiene la siguiente expresión:

$$V_{\text{marcos}} \cdot (1 - \varepsilon) \cdot \rho_s = w \cdot (V + V_{\text{marcos}} \cdot \varepsilon)$$

Se despeja el Volumen de Filtrado de la Ecuación:

$$V = \frac{V_{\text{marcos}} \cdot (1 - \varepsilon) \cdot \rho_s}{w} - V_{\text{marcos}} \cdot \varepsilon$$

$$V = 10,9367 \text{ m}^3$$

NOTA: w y e solo dependen de la solución inicial y no del área de filtrado por lo tanto se asumen constantes de un problema al otro

Problema 4

Afiltrado=1,8581m² ΔP=344,74kPa ts=tmontaje= 15min Vfiltrado=Vlavado

Tabla 2. Volumen de Filtrado en función del tiempo.

Tiempo [s]	Volumen [m ³]	Tiempo/Volumen [s/m ³]
900	2,832	317,833
1800	4,616	389,979
2700	6,031	447,651
3600	7,306	492,764
5400	9,486	569,252

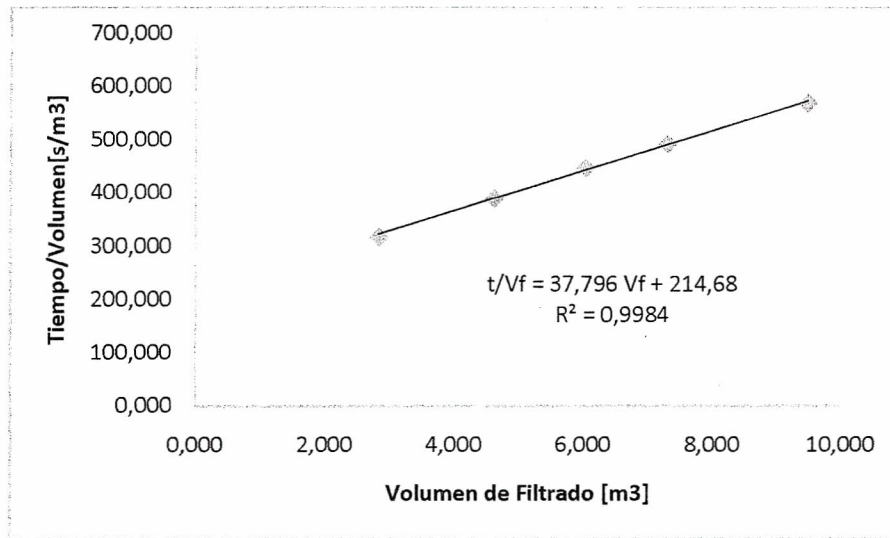


Figura 2. Tiempo/Volumen en función del Volumen de filtrado para una caída de Presión constante de 344,74kPa

El ajuste lineal queda de la siguiente forma:

$$\frac{\theta}{V} = 37,796 \cdot V + 214,68$$

La Capacidad de filtración se define como:

$$C = \frac{V}{t_{filtrado} + t_{lavado} + t_{montaje}}$$

El tiempo de lavado corresponde a:

$$t_{lavado} = V_{limpieza} \cdot \left. \frac{dt_{filtrado}}{dV} \right|_{Final}$$

Donde:

$$\left. \frac{d\theta_{filtrado}}{dV} \right|_{Final} = 1/Q_{final}$$

Si derivamos la expresión de la capacidad con respecto al volumen de filtrado y la igualamos a 0 el lugar donde eso ocurra será un máximo y se encontrara el tiempo óptimo de filtrado:

$$\frac{dC}{dV} = 0$$

$$\frac{d\left(\frac{V}{(37,796.V^2 + 214,68.V) + 900 + (75,592.V^2 + 214,68.V)}\right)}{dV} = 0$$

Finalmente el volumen óptimo es:

$$V \text{ óptimo} = 2,8173 \text{ m}^3$$

El tiempo de filtrado para ese volumen es:

$$t = 904,82\text{s}$$

El tiempo de un ciclo completo será:

$$t_{\text{ciclo}} = 3009,24\text{s}$$

En 24horas se realizarán:

$$\# \text{ciclos} = 86400\text{s}. (1\text{ciclo}/3009,24\text{s})$$

$$\# \text{ciclos} = 28,71 = 28$$

Eso corresponde a un volumen de Filtrado de:

$$V = 78,8844 \text{ m}^3$$

FALTA PARTE B (Filtración a Caudal Constante)